



**AUTHENTIC EUROPEAN
Luxury Wood Flooring**

CERTIFICADO DE CALIDAD

BR-111 certifica que para la fabricación de sus colecciones de parquet multicapa, emplea madera de roble de primera calidad proveniente de bosques europeos, gestionados conforme a los estándares más exigentes de calidad y respeto por el Medio Ambiente.

Como base del pavimento utiliza tableros contrachapados de abedul FSC Mixed Credit, encolados con adhesivos fenólicos que cumplen las exigencias del CARB2, garantizando prácticamente la no existencia de formaldehído.

Los acabados (barnices, aceites) y terminaciones (pigmentos, colores, etc) son productos de base acuosa y por lo tanto libres de disolventes, desarrollados por BONA cuya tecnología, puntera en el sector, permite además incrementar el tiempo de vida útil del pavimento, dotándolo de la resistencia a la abrasión muy apropiada para un producto cuya vocación es pavimentar los suelos. Su aplicación en 7 manos consecutivas, alcanzando los 100gr/m², además de proporcionar una protección eficiente del pavimento, contribuye a realzar las bondades de un producto natural como la madera.

Para facilitar su instalación, que puede ser encolada, flotante o clavada, el parquet se presenta con un mecanizado perimetral a modo de ranura y lengüeta.

BR-111 se presenta como la solución ideal para aquellas instalaciones en las que además de funcionalidad se pretenda conseguir un pavimento de marcada robustez sin renunciar a la elegancia más personalizada.